



MAC

service e **automazioni industriali**



MAC Service e Automazioni Industriali

La maturata esperienza e la capacità di intuire le richieste del mercato ci hanno permesso di essere un punto di riferimento per chi opera nel settore metalmeccanico.

Mac Srl è composta da 3 divisioni:

- **assistenza tecnica**
- **costruzione di macchine utensili**
- **progettazione e realizzazioni di sistemi per l'automazione**

I nostri Uffici Tecnici Meccanici, Elettronici e Software, oltre a ricercare nuove soluzioni e moderne applicazioni, sono di costante supporto ai nostri operatori garantendoVi un'esperienza globale di una struttura ed una organizzazione sempre all'avanguardia.

Siamo una realtà **dinamica** e attenta alle singole esigenze tecniche per cui oltre alla nostra gamma di macchine utensili standard (previste con diverse configurazioni), offriamo la progettazione e la realizzazione di impianti completamente customizzati e caratterizzati da applicazioni tecnologiche di ultimissima generazione.



Service

Servizio assistenza tecnica

Con il nostro organico, grazie all'organizzazione interna ed alle moderne e aggiornate attrezzature in dotazione ai tecnici, siamo in grado di effettuare interventi in modo celere e professionale.

Siamo inoltre in grado di fornire ai nostri Clienti proposte di contratti di manutenzione preventiva e programmata.

Logiche CNC

Sviluppiamo ed installiamo logiche di funzionamento per costruttori nazionali ed europei.

Eseguiamo logiche personalizzate per soddisfare le più svariate esigenze dei nostri Clienti.

Ricambi

Presso i nostri magazzini sono stoccati circa 10 mila codici commerciali ed a nostro disegno, dislocati su di un'area di circa 600 mq.

Questi ricambi ci permettono di intervenire rapidamente offrendo anche servizio di permuta delle principali componentistiche in uso.

I rapporti consolidati con i nostri fornitori abituali ci consentono di reperire la ricambistica speciale in tempi molto veloci.

Assistenza tecnica e ricambi originali

OFFRIAMO servizi di assistenza tecnica e ricambi originali per importanti costruttori internazionali.



1500 interventi tecnici di assistenza all'anno

Effettuiamo oltre 1.500 interventi tecnici di assistenza all'anno garantendo un servizio globale di assistenza meccanica, elettronica e software.

Siamo inoltre in grado di fornire ai Clienti proposte e contratti di manutenzione preventiva e programmata e gestirne la documentazione prevista dalle normative vigenti.

Assistenza Telefonica

Un nostro elemento caratterizzante è sicuramente rappresentato dal servizio di Assistenza Telefonica, ove troverete personale competente e disponibile ad ascoltare le Vostre esigenze, consigliandoVi le soluzioni più idonee alle diverse problematiche.

Service

Revamping

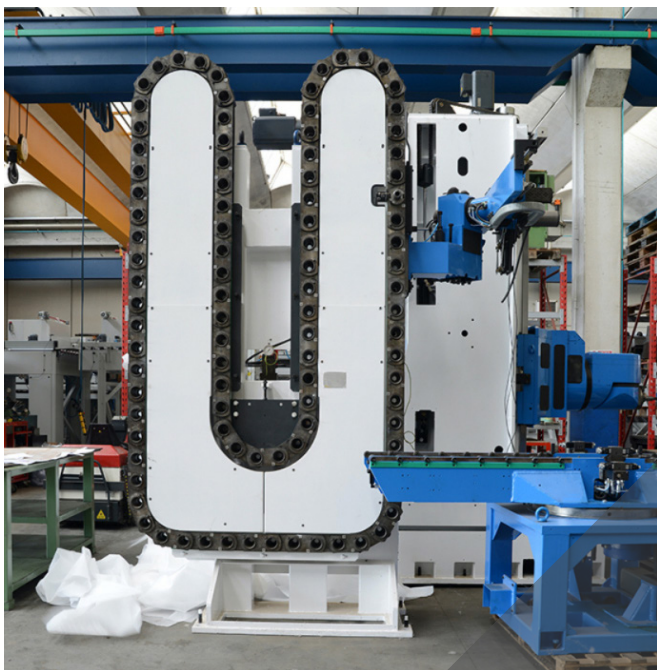
Eseguiamo revisioni generali di centri di lavoro e fresatrici, revisioni di gruppi come tavole girevoli, teste porta mandrino, cartucce, cambi utensili, rifacimento assi in turcite, biplast, bronzo ecc.

Sulla macchina revisionata integralmente viene riconosciuta una **Garanzia Integrale** di dodici mesi fornendo inoltre tutta la documentazione elettrica, meccanica e manuali di programmazione.

Con il nostro ufficio tecnico meccanico siamo inoltre in grado di supportare il Cliente nell'esecuzione di fondazioni necessarie per il fissaggio delle macchine e di fornire un lay-out relativo agli ingombri.

Programmazione

Sviluppiamo per i nostri Clienti programmi per CNC e corsi di programmazione on site.



Visita il nostro sito



Prima

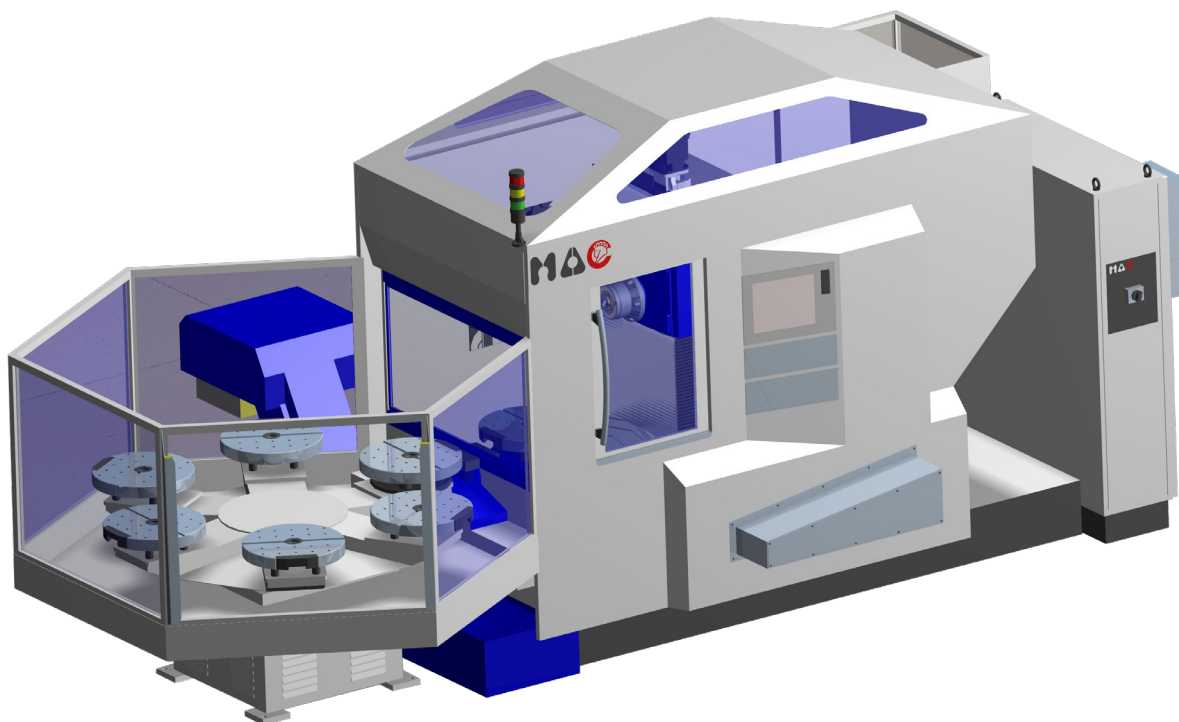
Dopo

REVAMPING

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE.

Dalla più semplice MP2 alla più evoluta MP11plus con gestione del supervisore, Mac ha centrato l'obiettivo di abbattere i tempi di produzione e contenere i costi di manutenzione.

L'elevata precisione, frutto della combinazione tra tecnologie avanzate e rigidità delle strutture, fa della **StarMAC50** la risposta alle Vostre esigenze produttive. Da sottolineare, inoltre, la possibilità di diverse configurazioni per tutte le nostre StarMAC50.





Visualizza le caratteristiche tecniche



STAR

MAC50

MAC

service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche Star MAC50

ASSI LINEARI	
X longitudinale	600 mm
Y verticale	505 mm
Z trasversale	475 mm
Avanzamento rapidi per s	4000 mm/min
Spazio utile	6000 mm
Accelerazione	5000 mm/s ²
Traduzione meccanica lineari	
OPTIONAL	
LINEA MANCINO	
Corso 6000 CH4001	Max/min 5000 fpm a controllo variabile cavitronico a raffreddamento liquido (Raccomandato a 5000 e 3400 fpm)
Potenza motore	15.8 kW (21 CV + 27 CV in 2D)
Forza di bloccaggio laterale	8000 N
Velocità di rotazione massima	8000 fpm
TAVOLE GIREVOLI	
OPTIONAL	
TAVOLA PALLET	
Dimensioni tavolo porta pallet	400x600 mm
Puntuata (personalizzata)	300 kg
Folli	24 M2 diametro fisso
Cava filamento centrale	8000 mm
Fuso centrale	50 H5

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

STAR

MAC50

MAC

service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche Star MAC50

SISTEMA DI CAMBIO PALLET

Il modo di entrare nell'automazione con movimento design
della macchina.

OPTIONAL

Alcune porte porte di 4 pallet (M7)
distribuzione pallet e 7 pallet (M7)

CAMBIO UTENSILI

Capacità porta utensili

40 porte

OPTIONAL

Caricamento utensili a robotica con capacità di
60000 pezzi

Longitudinale massimo utensili

200 mm

Diametro massimo con porta utensili

80 mm

Diametro massimo con porta utensili

80 mm

Pressione massima utensili

8 kg

Tempo medio di cambio utensili con
auto-posizionamento

< 6 secondi

Temperatura di lavoro utensili

< 6 secondi

IMPIANTO REFRIGERANTE

Uscita di portata refrigerante con pompa centrifuga per
sublimazione

Griglia di dissipazione per i termici del refrigerante esterno
per il controllo della temperatura

Griglia di dissipazione per i termici del refrigerante esterno
per il controllo della temperatura

CONTROLLO NUMERICO

Dibattito 2D Compac Funct

Modulo TNC 640

Funzione servo 3D

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

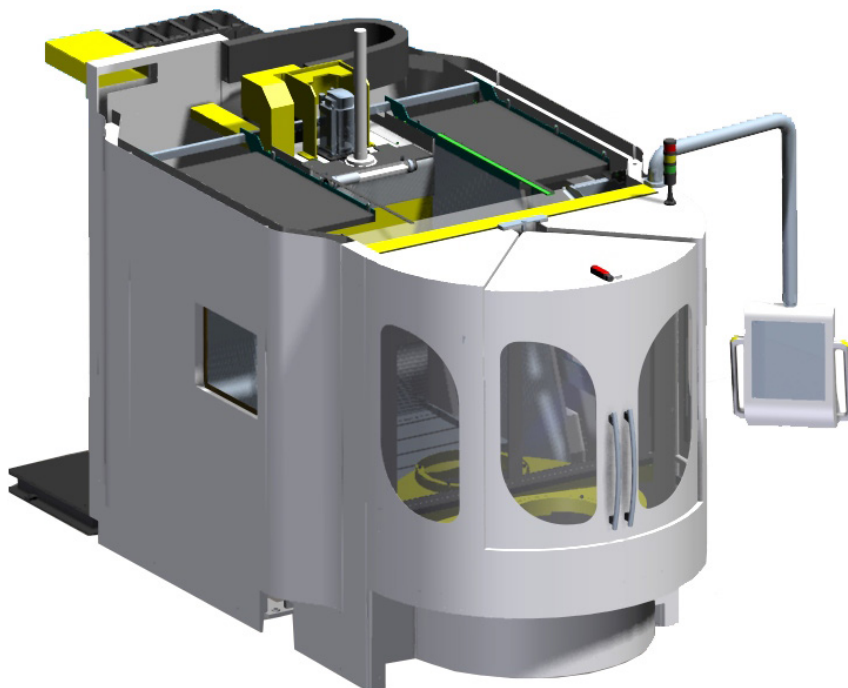
STARMAC50

Macchine

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE.

Ingombri ridotti, prestazioni ed affidabilità, sono le caratteristiche che fanno della **StarMAC65** il punto cardine della Vostra produzione. Il generoso dimensionamento della componentistica meccanica e la rigida struttura con ampio angolo tra l'asse mandrino e le guide di scorrimento del montante, garantiscono precisione e ripetibilità nel tempo anche negli utilizzi più gravosi.

La personalizzazione in base alle Vostre esigenze produttive è garantita dalle innumerevoli applicazioni disponibili e dall'ampio ventaglio di versioni che vanno dalla MP2 con scambiatore a 2 pallet alla MP11 con scambiatore a 11 pallet.





Visualizza le caratteristiche tecniche



STAR MAC65



service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC65**

ASSI LINEARI

X longitudinale	550 mm
Y verticale	550 mm
Z trasversale	550 mm
Accelerazione rapida per X	5000 mm/s²
Spazio utile	5000 mm
Accelerazione	7000 mm/s²
Trasduzione lineari	

LINEA MANOVRA

Cavo EN602 CH6000	22 fili
Potenza massima DB	5000 W
Velocità di rotazione massima	5000 rpm

TABLE GIREVOLI

Indicata a 360 posizioni con rilevamento di posizione a mezzo encoder	
---	--

OPTIONAL

Cavo EN602	
Cavo H6000	
Manovra 5000 rpm a velocità di accelerazione e decelerazione 5000 rpm	
Braccio a 5000 e 5000 e 5000	

OPTIONAL

Continua con 360000 per un motore e cavo 5000 e 5000	
Continua con motore di movimento per movimento	
Velocità massima	

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

STAR MAC65



service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC65**

TECLA RILEV

Chiusura della porta (pulsante)	0-500 mm
Foto	5000
Cavo di comando (cavo)	5000
Foto (cavo)	5000

SETTIMA DI CARNO RILEV

A. Insieme al gruppo motore e riduttore con rapporto di trasmissione 1:1000000.

OPTIONAL

Chiusura della porta a 5 pulsanti (APF)	
Chiusura della porta a 1 pulsante (APF)	

IMPIANTO REFRIGERANTE

Versione di refrigerazione con pompa di calore per riscaldamento e raffreddamento per il riscaldamento e il raffreddamento.

OPTIONAL

Versione di 1000 W con refrigerante R410A a 1000 W	
Versione di 1000 W con refrigerante R410A a 1000 W	

CONTROLLI ELETTRICI

Chiusura della porta (pulsante) e cavo 5000 e 5000

Modello: TMC-50000

Versione: TMC-50000

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it



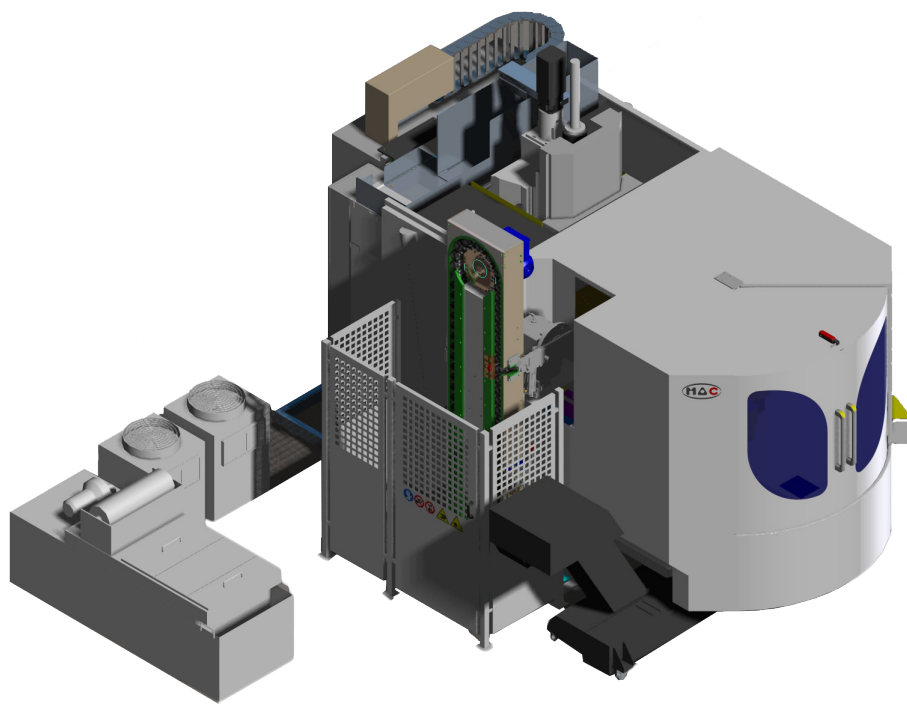
STARMAC65

Macchine

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE DALLE GENEROSE CORSE DI LAVORO.

La sua rigidità garantita dalla tipologia della struttura, permette spinte e prestazioni elevate.

E' nato dalla ricerca per la lavorazione di camme elicoidali ma grazie alla sua ampia apertura frontale che può facilmente essere interfacciata a robot antropomorfi per il carico automatico, ha incontrato l'interesse e soddisfatto le esigenze in vari settori produttivi.





Visualizza le caratteristiche tecniche



STAR MAC80


service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC80**

ASSI LINEARI

X longitudinale	800 mm
Y verticale	350 mm
Z trasversale	900 mm
Accelerazioni rapidi per s	0,200 m/s ²
Spinta utile	9000 N
Tavola Con i suoi linee	righe verticali

LINEA MANOVRA

Elettromotore con potenza di	40 Kw
Coppia massima	204 Nm
Potenza massima DB	75 Kw
Velocità di rotazione massima	8000 giri/min
Corsa 8000-10000	
Gruppo di raffreddamento a liquido	

TAVOLE GIREVOLI

Continua con 180° di rotazione, controllata da un motore a corrente alternata, il movimento ha un encoder posizionato al centro dell'asse di rotazione.

Primo prototipo per portare le tavole palle di dimensioni di 630x600

OPTIONAL

Tavola grande continua con sistema di comando da 200 kg di carico.

Velocità massima di 8000 giri/min

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

STAR MAC80


service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC80**

CARICO UTILE

Capacità peso massima	80 kg
Lunghezza massima utile	250 mm
Dimensione massima utile	300 mm
Dimensione massima utile	300 mm
Pressione massima utile	30 mm
Tempo medio di cambio utensili con sistema a pressione	10 s
Tempo di cambio manuale su tavolo	< 5 secondi

OPTIONAL

Carichi utensili a ruota con capacità di 200 kg	
--	--

CONTROLLI NUMERICI

Definizione CNC Compas 1000/2

Modulo CNC 1000/2

Funzione CNC 1000/2

CARICO UTILE

Tavola palle

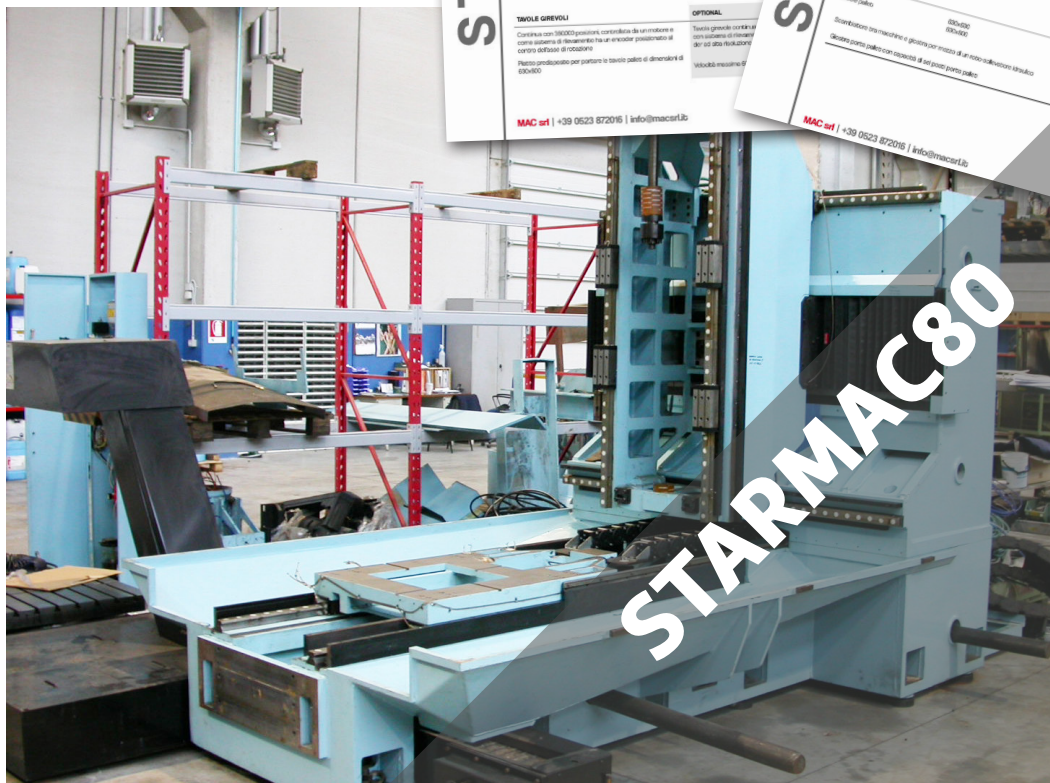
Dimensione massima di gioco per mezzo di un solo utensile

Dimensione massima di gioco per mezzo di un solo utensile

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

Macchine

STAR MAC80



Partner

The logo for Correa, featuring the word "correa" in a bold, dark blue, sans-serif font.

Siamo l'assistenza ufficiale del gruppo GNC con i marchi Nicolas Correa, Anayak, Correanayak e Hypatia. Garantiamo il servizio ufficiale su tutto il territorio nazionale e ne forniamo in esclusiva i ricambi originali.

The logo for Gurutzpe, consisting of a blue rounded rectangle with a gradient from light blue at the top to dark blue at the bottom. The word "GURUTZPE" is written in white, bold, sans-serif capital letters in the center.

GURUTZPE

Da oltre 16 anni siamo il Centro di Assistenza Ufficiale su tutto il territorio nazionale per la Gurutzpe S.A., azienda spagnola che costruisce torni paralleli medio grandi di alta qualità.



Siamo proprietari dello storico marchio Secmu presente nelle aziende metalmeccaniche da oltre 60 anni. Forniamo assistenze e ricambi originali per macchine Secmu.





service e automazioni industriali

Via del Commercio 1/3 – Località Cabina – 29020
Vigolzone (PC) – Italia
Tel: +39 0523 872016
Email. info@macsrl.it
www.macsrl.it

