



service e automazioni industriali



MAC Service e Automazioni Industriali

La maturata esperienza e la capacità di intuire le richieste del mercato ci hanno permesso di essere un punto di riferimento per chi opera nel settore metalmeccanico.

Mac Srl è composta da 3 divisioni:

- **assistenza tecnica**
- **costruzione di macchine utensili**
- **progettazione e realizzazioni di sistemi per l'automazione**

I nostri Uffici Tecnici Meccanici, Elettronici e Software, oltre a ricercare nuove soluzioni e moderne applicazioni, sono di costante supporto ai nostri operatori garantendoVi un'esperienza globale di una struttura ed una organizzazione sempre all'avanguardia.

Siamo una realtà **dinamica** e attenta alle singole esigenze tecniche per cui oltre alla nostra gamma di macchine utensili standard (previste con diverse configurazioni), offriamo la progettazione e la realizzazione di impianti completamente customizzati e caratterizzati da applicazioni tecnologiche di ultimissima generazione.



Service

Servizio assistenza tecnica

Con il nostro organico, grazie all'organizzazione interna ed alle moderne e aggiornate attrezzature in dotazione ai tecnici, siamo in grado di effettuare interventi in modo celere e professionale.

Siamo inoltre in grado di fornire ai nostri Clienti proposte di contratti di manutenzione preventiva e programmata.

Logiche CNC

Sviluppiamo ed installiamo logiche di funzionamento per costruttori nazionali ed europei.

Eseguiamo logiche personalizzate per soddisfare le più svariate esigenze dei nostri Clienti.

Ricambi

Presso i nostri magazzini sono stoccati circa 10 mila codici commerciali ed a nostro disegno, dislocati su di un'area di circa 600 mq.

Questi ricambi ci permettono di intervenire rapidamente offrendo anche servizio di permuta delle principali componentistiche in uso.

I rapporti consolidati con i nostri fornitori abituali ci consentono di reperire la ricambistica speciale in tempi molto veloci.

Assistenza tecnica e ricambi originali

OFFRIAMO servizi di assistenza tecnica e ricambi originali per importanti costruttori internazionali.



1500 interventi tecnici di assistenza all'anno

Effettuiamo oltre 1.500 interventi tecnici di assistenza all'anno garantendo un servizio globale di assistenza meccanica, elettronica e software.

Siamo inoltre in grado di fornire ai Clienti proposte e contratti di manutenzione preventiva e programmata e gestirne la documentazione prevista dalle normative vigenti.

Assistenza Telefonica

Un nostro elemento caratterizzante è sicuramente rappresentato dal servizio di Assistenza Telefonica, ove troverete personale competente e disponibile ad ascoltare le Vostre esigenze, consigliandoVi le soluzioni più idonee alle diverse problematiche.

Service

Revamping

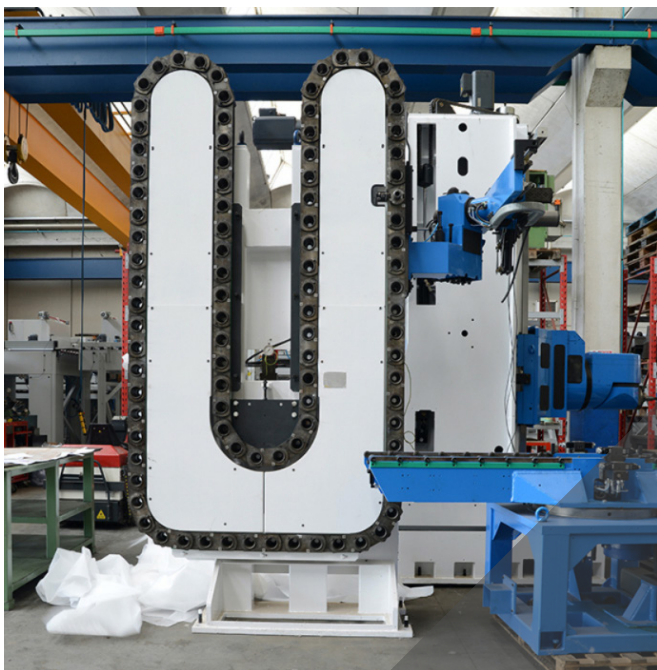
Eseguiamo revisioni generali di centri di lavoro e fresatrici, revisioni di gruppi come tavole girevoli, teste porta mandrino, cartucce, cambi utensili, rifacimento assi in turcite, biplast, bronzo ecc.

Sulla macchina revisionata integralmente viene riconosciuta una **Garanzia Integrale** di dodici mesi fornendo inoltre tutta la documentazione elettrica, meccanica e manuali di programmazione.

Con il nostro ufficio tecnico meccanico siamo inoltre in grado di supportare il Cliente nell'esecuzione di fondazioni necessarie per il fissaggio delle macchine e di fornire un lay-out relativo agli ingombri.

Programmazione

Sviluppiamo per i nostri Clienti programmi per CNC e corsi di programmazione on site.



Visita il nostro sito



Prima

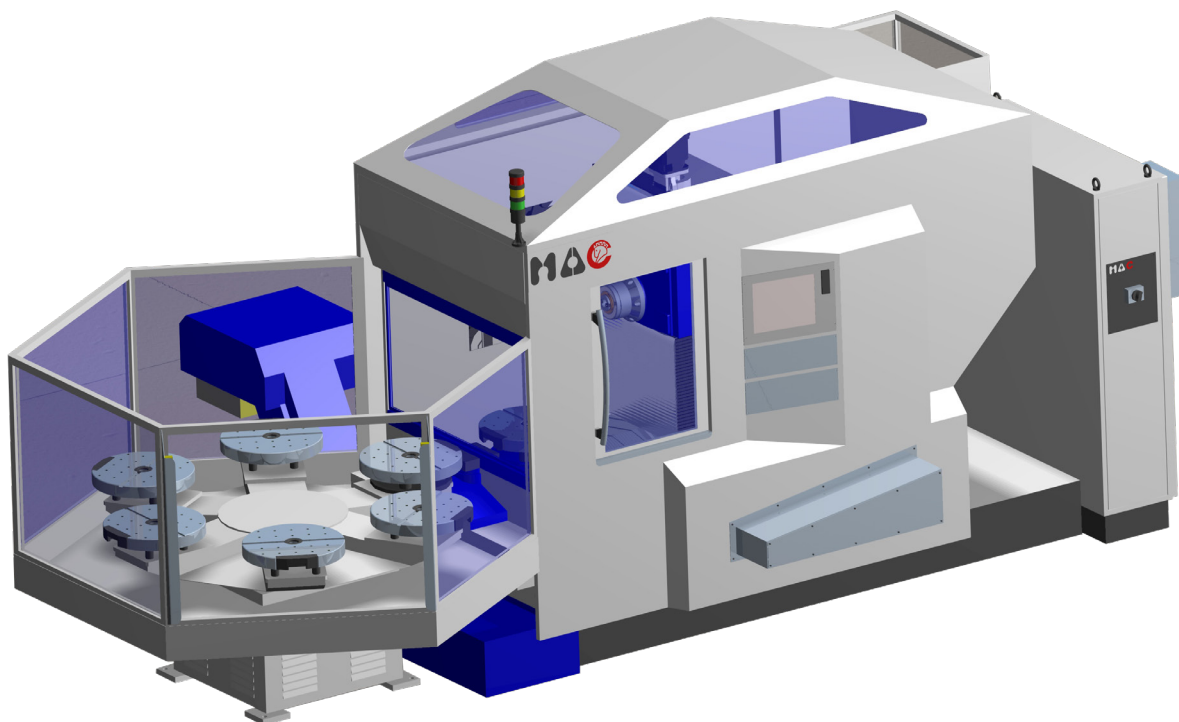
Dopo

REVAMPING

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE.

Dalla più semplice MP2 alla più evoluta MP11plus con gestione del supervisore, Mac ha centrato l'obiettivo di abbattere i tempi di produzione e contenere i costi di manutenzione.

L'elevata precisione, frutto della combinazione tra tecnologie avanzate e rigidità delle strutture, fa della **StarMAC50** la risposta alle Vostre esigenze produttive. Da sottolineare, inoltre, la possibilità di diverse configurazioni per tutte le nostre StarMAC50.





Visualizza le caratteristiche tecniche



STAR MAC50


service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche Star MAC50

ASSI LINEARI	
X longitudinale	600 mm
Y verticale	505 mm
Z trasversale	475 mm
Avanzamento rapidi per s	4000 mm/min
Spazio utile	6000 mm
Accelerazione	5.000 mm/s ²
Traduzione in massa lineari	
LINEA MAC50	OPTIONAL
Corso 6000 CH4001	Max/min 5000 fpm a controllo variabile sincronizzato e raffreddamento liquido (Bicomponente a 5000 e 3400 fpm)
Potenza motori	6 kW (3 x 2 kW a 20°)
Forza di bloccaggio laterale	8000 N
Velocità di rotazione massima	8000 fpm
TAVOLE GIREVOLI	OPTIONAL
Indicata a 360 posizioni con ribaltamento di posizione a mezzo encoder	
Conferma con 360000 posizioni un motore a cuneo azionato da un encoder posizionato a centralina	
TAVOLE PALLET	
Dimensioni tavola porta pallet	400x400 mm
Puntuata (pneumatica)	330 kg
Folli	24 M2 diametro fisso
Cava filamento centrale	8000 mm
Fuso centrale	50 H5

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

STAR MAC50


service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche Star MAC50

SISTEMA DI CAMBIO PALLET

A mezzo di encoder interconnesso con movimento design della macchina.

OPTIONAL

- Alcune porte porta pallet (AP7)
- Distribuzione pallet e 7 pallets (AP7)

CAMBIO UTENSILI

Capacità porta utensili

OPTIONAL

- 40 porte
- 200 porte
- 80 porte

Dimensione massima utensili
adattatori utensili
Dimensione massima con porta utensili
Dimensione massima
Pneumatiche utensili
Tempo medio di cambio utensili con
auto-posizionamento
Press. di servizio max/min
Temperatura

OPTIONAL

- Caricamento e scarico con capacità di
50000 pezzi

IMPIANTO REFRIGERANTE

Uscita di portata refrigerante con pompa centrifuga per
sublimazione

OPTIONAL

- Uscita di portata refrigerante per
sublimazione

Griglia di elevazione per i bracci del refrigerante
Rilevatore di temperatura della macchina

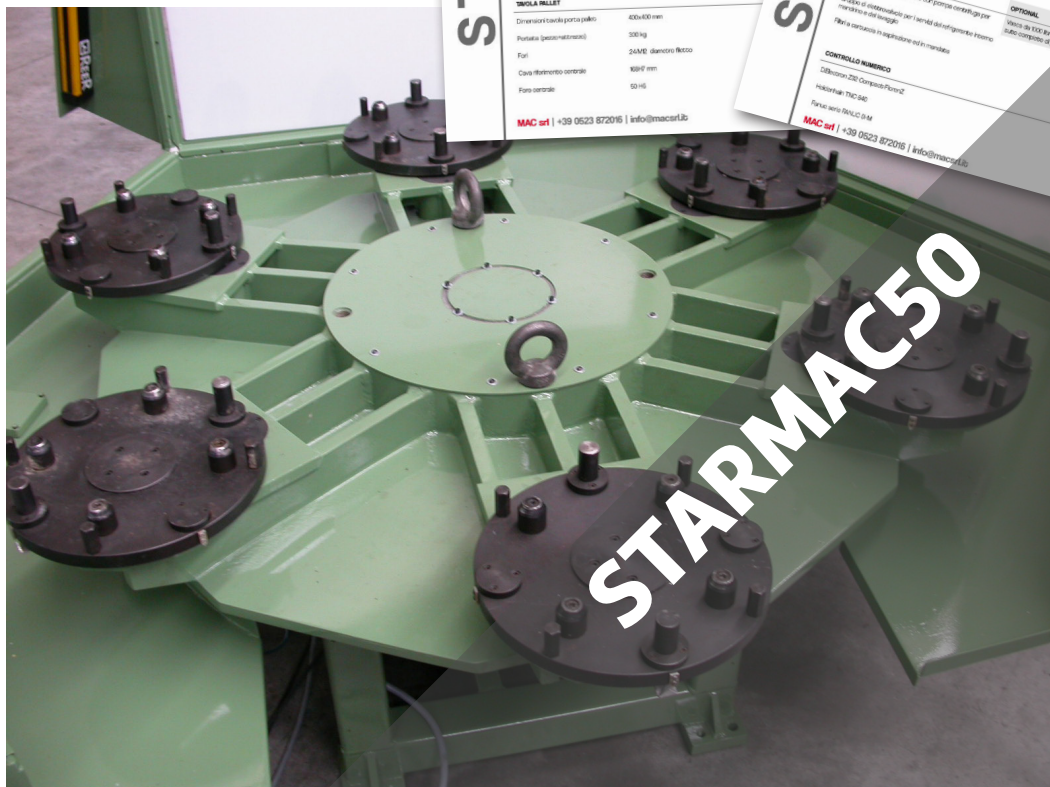
CONTROLLO NUMERICO

Dimensioni 200 Compac Funct

Indirizzo TRECAD

Funzionamento 3M

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

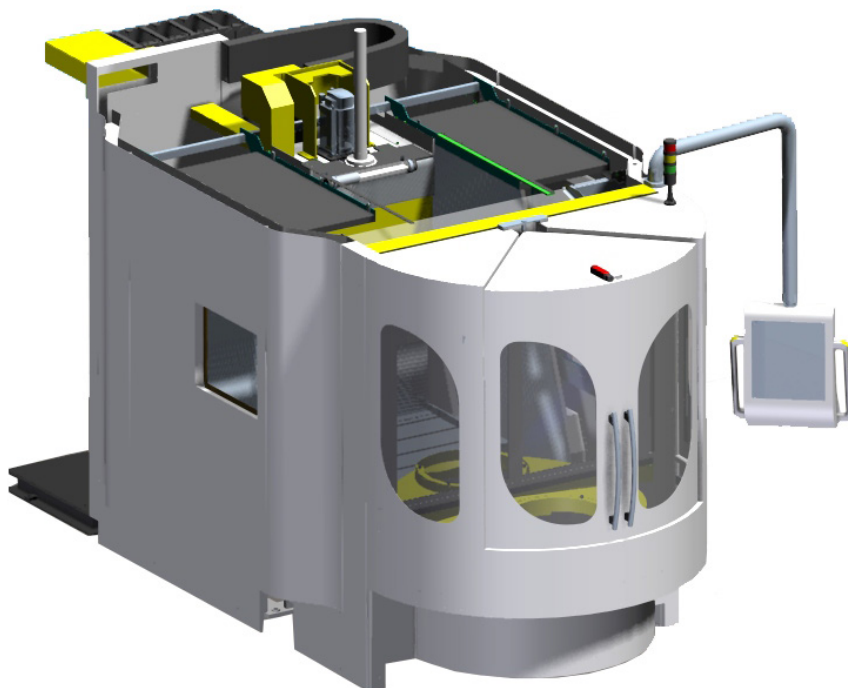


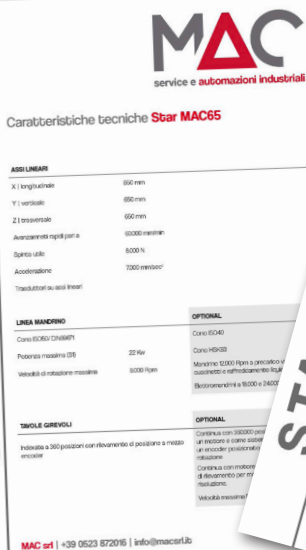
Macchine

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE.

Ingombri ridotti, prestazioni ed affidabilità, sono le caratteristiche che fanno della **StarMAC65** il punto cardine della Vostra produzione. Il generoso dimensionamento della componentistica meccanica e la rigida struttura con ampio angolo tra l'asse mandrino e le guide di scorrimento del montante, garantiscono precisione e ripetibilità nel tempo anche negli utilizzi più gravosi.

La personalizzazione in base alle Vostre esigenze produttive è garantita dalle innumerevoli applicazioni disponibili e dall'ampio ventaglio di versioni che vanno dalla MP2 con scambiatore a 2 pallet alla MP11 con scambiatore a 11 pallet.





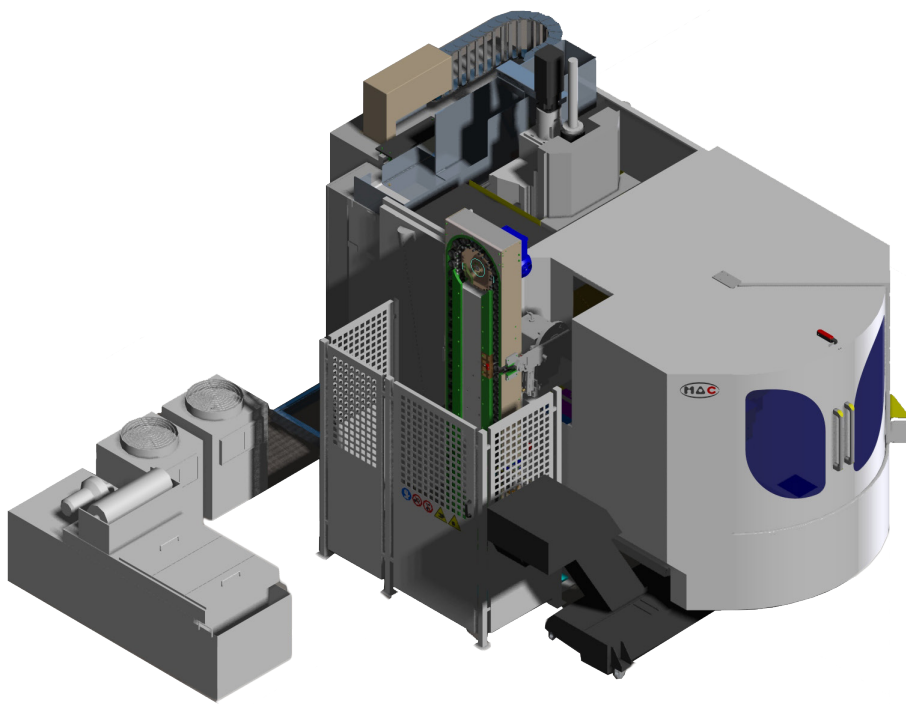
STARMAC 65

Machine

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE DALLE GENEROSE CORSE DI LAVORO.

La sua rigidità garantita dalla tipologia della struttura, permette spinte e prestazioni elevate.

E' nato dalla ricerca per la lavorazione di camme elicoidali ma grazie alla sua ampia apertura frontale che può facilmente essere interfacciata a robot antropomorfi per il carico automatico, ha incontrato l'interesse e soddisfatto le esigenze in vari settori produttivi.





Visualizza le caratteristiche tecniche



STAR MAC80



service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche Star MAC80

ASSI LINEARI

X longitudinale	800 mm
Y verticale	350 mm
Z trasversale	900 mm
Accelerazioni rapidi per s	0,200 m/s ²
Spinta utile	9000 N
Trend/Controllo assi lineari	righe ottiche

LINEA MANIPOLIO

Elettromotore con potenza di	40 Kw
Coppia massima	204 Nm
Potenza massima DB	75 Kw
Velocità di rotazione massima	8000 giri/min
Corsa 8000-10000	
Gruppo di raffreddamento a liquido	

TAVOLE GIREVOLI

Continua con 180° di rotazione, controllata da un motore a corrente alternata, il quale ha un encoder predisposto al centro dell'asse di rotazione.

Interno predisposto per portare le tavole palle di dimensioni di 630x600

OPTIONAL

Tavola grande continua con sistema di comando da rete industriale

Velocità massima di 6000 giri/min

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

STAR MAC80



service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche Star MAC80

CAMBIO UTENSILI

Capacità porta utensili	80 pezzi
Lunghezza massima utensile	250 mm
Dimensione massima utensile	30 mm
Dimensione massima porta utensili	40 mm
Pressione massima utensile	30 mm
Tempo medio di cambio utensile con tore in posizione	15 s
Tempo di cambio utensile da 10 mm	< 5 secondi

CONTROLLI/NUMERICI

Selezione CNC Compas 1000/2

Modulo CNC 1000/2

Funzione CNC 1000/2

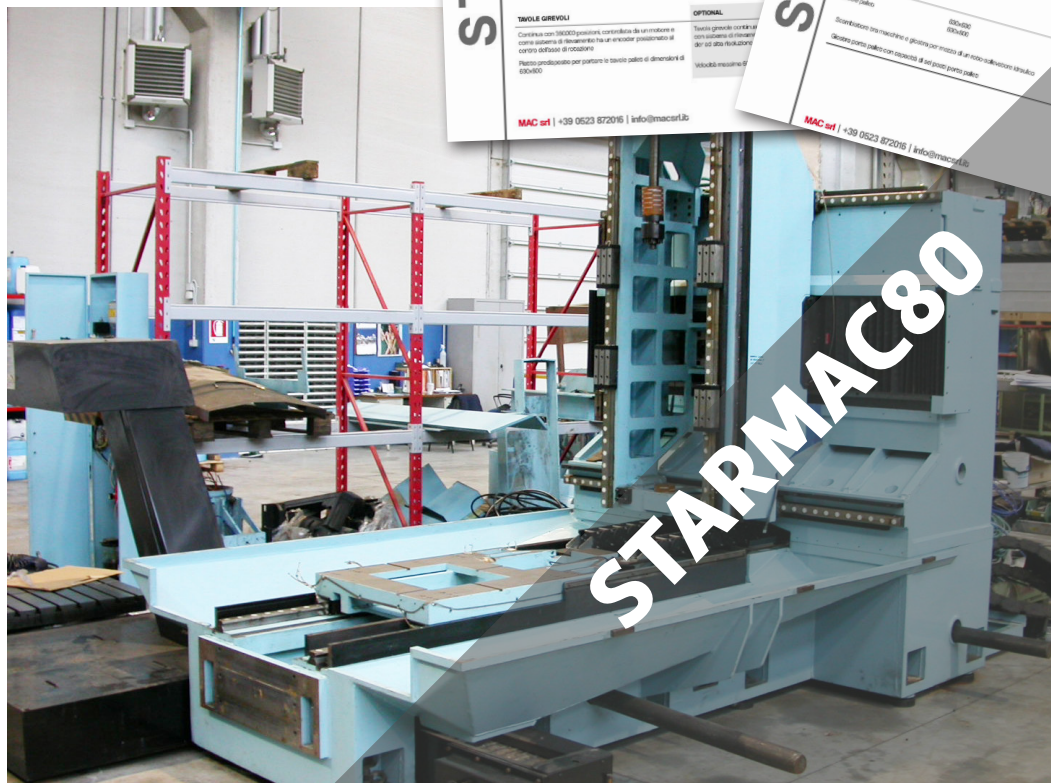
CAMBIO PALLET

Tavola pallet

Dimensione massima di pallet per mezzo di un solo pallet

Dimensione massima di pallet per mezzo di un solo pallet

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it



Macchine

Partner

The logo for Correa, featuring the word "correa" in a bold, dark blue, sans-serif font.

Siamo l'assistenza ufficiale del gruppo GNC con i marchi Nicolas Correa, Anayak, Correanayak e Hypatia. Garantiamo il servizio ufficiale su tutto il territorio nazionale e ne forniamo in esclusiva i ricambi originali.

The logo for Gurutzpe, featuring the word "GURUTZPE" in white, bold, sans-serif capital letters inside a blue rounded rectangle.
The logo for Gurutzpe, featuring the word "GURUTZPE" in white, bold, sans-serif capital letters inside a blue rounded rectangle.

Da oltre 16 anni siamo il Centro di Assistenza Ufficiale su tutto il territorio nazionale per la Gurutzpe S.A., azienda spagnola che costruisce torni paralleli medio grandi di alta qualità.



Siamo proprietari dello storico marchio Secmu presente nelle aziende metalmeccaniche da oltre 60 anni. Forniamo assistenze e ricambi originali per macchine Secmu.





service e automazioni industriali

Via Artigiani - Località Cabina - 29020
Vigolzone (PC) - Italia
Tel: +39 0523 872016
Email. info@macsrl.it
www.macsrl.it

