

STAR MAC80 PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

● ASSI LINEARI:

- X = 1.100 mm (longitudinale)
- Y = 850 mm (verticale)
- Z = 1.000 mm (trasversale)
- Avanzamenti rapidi pari a 60.000 mm/min.
- Spinta utile 10.000 N
- Trasduttori su assi lineari righe ottiche

● LINEA MANDRINO:

- Elettromandrino con potenza di 40 Kw
- Coppia massima 204 NM
- Potenza massima (S1) 71,5 Kw
- Velocità di rotazione massima 15.000 giri/min.
- Cono ISO50/ HSK63
- Gruppo di raffreddamento per a liquido

● TAVOLE GIREVOLE:

- Continua con 360.000 posizioni, controllata da un motore e come sistema di rilevamento ha un encoder posizionato al centro dell'asse di rotazione
- Piatto predisposto per portare le tavole pallet di dimensioni di 630x800
- IN OPZIONE:**
- Tavola girevole continua con motore torque e con sistema di rilevamento per mezzo di encoder ad alta risoluzione.
- Velocità massima 60 giri/minuto

● CAMBIO UTENSILI

- Capacità posti magazzino 60 posti
- Lunghezza massima utensile 250 mm.
- Diametro massimo con posti utensili adiacenti occupate 80 mm.
- Diametro massimo con posti utensili adiacenti libere 120 mm.
- Peso massimo utensile 15 Kg.
- Tempo medio di cambio utensili con assi in posizione < 5 sec.
- Pinze di scambio montate su intermittore

IN OPZIONE:

- Cambio utensili a Rack con capacità di 200 posti

● CAMBIO PALLET:

- Tavole pallet 630X630 / 630X800
- Scambiatore tra macchine e giostra per mezzo di un roto-sollevatore idraulico
- Giostra porta pallet con capacità di sei posti porta pallet

● CONTROLLI NUMERICO

- Heidenhain mod. TNC i530
- Siemens mod. 840D